

OQEMA



Chemia Budowlana i Kleje

Branża techniczna

PL

Grupa OQEMA – jesteśmy firmą rodzinną z długą tradycją, założoną w 1922 roku pod nazwą „Gebrüder Overlack”. Od tej chwili staliśmy się renomowanym dystrybutorem podstawowych oraz specjalistycznych produktów chemicznych działającym na terenie całej Europy, z siedzibą w Mönchengladbach (Niemcy).

Z dumą dołączyliśmy do grona 5 najlepszych firm zajmujących się dystrybucją produktów chemicznych w Niemczech, a dzięki zrównoważonemu rozwojowi znajdujemy się teraz w pierwszej dziesiątce w Europie.

Ogromną część tego sukcesu zawdzięczamy zaangażowanym pracownikom, a także kulturze firmy opartej na wartościach takich jak niezawodność, konsekwencja oraz zrównoważony rozwój.

KLUCZOWE LICZBY

PRODUKTY

1.500

POWIERZCHNIA MAGAZYNU W M²

10.700

PRACOWNICY

94

LOKACJE

2

LOKALIZACJE

**OZORKÓW
WARSZAWA**

ROZPUSSZCZALNIKI	04
ŻYWICE EPOKSYDOWE	07
UTWARDZACZE EPOKSYDOWE	10
PIGMENTY NIEORGANICZNE	11
PIGMENTY ORGANICZNE w formie wodnych dyspersji	12
KRZEMIONKA	13
TALKI	14
ETERY CELULOZY Z FIRMY SHANGHAI HUIGUANG	15
PROSZKI REDYSPERGOWALNE	16
DYSPERSJE POLIMEROWE	17
KOALESCENTY	20
SYNTEZA POLIURETANÓW	21
STEARYNIANY	23
TLENEK WAPNIA	24
OLEJE I ŻYWICE SILIKONOWE	25
WOSKI I OLEOCHEMIKALIA	27
SILANY	30

Gr. Chemiczna	Nazwa	Skrót
Etery Glikolu Etylenowego	Butyloglikol	(BG)
	Butylodiglikol	(BDG)
	Etyloglikol	(EG)
	Etylodiglikol	(EDG)
	Metyloglikol	(MG)
	Metylodiglikol	(MDG)
	Izopropyloglikol	(IPG)
Etery Glikolu Propylenowego	Butoksypropanol	(PnB)
	Butoksydwupropanol	(DPnB)
	Etoksypropanol	(EP)
	Metoksypropanol	(PM)
	Metoksydwupropanol	(DPM)
	Glikol propylenowy + eter monobutyłowy	(TPNB)
Alkohole	Alkohol Dwuacetonowy	(DAA)
	Alkohol n-Butylowy	(NBA)
	Alkohol Izobutyłowy	(IBA)
	Alkohol n-Propylowy	(NPA)
	Alkohol Izopropylowy 99,8 %	(IPA)
	Alkohol Izopropylowy 84-86 %	(IPA)
	Alkohol Izoamylowy	(IAA)
	Alkohol 1,4-butadienowy	(BDA)
	Alkohol Benzylowy	
	Alkohol 2-merkaptoetanolowy	
	Alkohol 2-etyloheksanolowy	(2-EH)
	Cykloheksanol	
	Ketony	Aceton 99,9%
Aceton 98,0 % (reko)		(DMK)
Cykloheksanon		(CHX)
Dwuizobutyloketon		(DIBK)
Metyloamylketon		(MAK)
Metyloetyloketon		(MEK)
Metyloizoamylketon		(MIAK)
Metyloizobutyloketon		(MIBK)
Etyloamylketon	(EAK)	

Gr. Chemiczna	Nazwa	Skrót
Estry	Octan Metylu	(MA)
	Octan Etylu	(EA)
	Octan Butylu	(BAC)
	Octan Izobutylu	(ISOBAC)
	Octan Butyloglikolu	(BGA)
	Octan Butylodwuglikolu	(BDGA)
	Octan Etylodwuglikolu	(EDGA)
	Octan n-Propylu	(NPAC)
	Octan Izopropylu	(IAC)
	Octan Etoksypropylu	(EPAC)
	Octan Metoksypropylu	(MPA)
Glikole	Glikol Monoetylenowy	(MEG)
	Glikol Dwuetylenowy	(DEG)
	Glikol Trójetylenowy	(TEG)
	Glikol Heksylenowy	(HG)
	Glikol Monopropylenowy USP	(MPG USP)
	Glikol Monopropylenowy TECH	(MPG)
	Glikol Dwupropylenowy	(DPG)
	Glikol Trójpropylenowy	(TPG)
	Glikole Alkilopolialkilowe	
	Glikole Polietylenowy	
	Glikole Polipropylenowe	
Rozpuszczalniki Węglowodorowe	Benzyna dearomatyzowana typu D40	
	Benzyna dearomatyzowana typu D60	
	Benzyna lakowa	
	Benzyna ekstrakcyjna 80/110	
	Solvent nafta typ 100	
	Solvent nafta typ 150	
	Cykloheksan	
	Ksylen	
Toluen		

ROZPUSZCZALNIKI

Gr. Chemiczna	Nazwa	Skrót
Inne	N-Etylpyrolidon	(NEP)
	N-Metylpyrolidon	(NMP)
	Dimetyloformamid	(DMF)
	Tetrahydrofuran Stabilizowany BHT, Niestabilizowany	(THF)
	Węglan Propylenu	(PC)
	Trichloroetylen	
	Tetrachloroetylen	
	a – metoksystyren	
	Terpeny pomarańczowe	
	Terpentyna drzewna HTO	
	Terpentyna Balsamiczna	
Mieszanki Rozpuszczalników Organicznych	<i>Dużo możliwości mieszania dowolnych rozpuszczalników w dowolnej proporcji, na życzenie klienta.</i>	

NIEMODYFIKOWANE ŻYWICE

Typ	Równoważnik Epoksydowy	Lepkość 25°C [Pa*s]	Opis	Aplikacje
Epilox® A 18-00	175 - 185	8-10	Bisfenol A, niska lepkość	Ogólne
Epilox® A 19-00	182 - 192	9-13	Bisfenol A, średnia lepkość	Ogólne
Epilox® A 19-02	185 - 200	14 - 18	Bisfenol A, wyższa lepkość, obniżona podatność na krystalizację	Ogólne
Epilox® F 17-00	165 - 173	2,5 - 4,5	Bisfenol F	Powłoki bezrozpuszczalnikowe, budownictwo
Epilox® T 19-27	175 - 185	6-8	Bisfenol A/F, odporna na krystalizację	Powłoki bezrozpuszczalnikowe, budownictwo
Epilox® AF 18-50	173 - 183	5-7	Bisfenol A/F, odporna na krystalizację, obniżona lepkość w porównaniu do Epilox®T 19-27	Powłoki bezrozpuszczalnikowe, budownictwo, zalewanie.
Epilox® AF 18-30	170 - 180	4-6	Bisfenol A/F, odporna na krystalizację, obniżona lepkość w porównaniu do Epilox®AF 18-50	Powłoki bezrozpuszczalnikowe, budownictwo, zalewanie.

ROZCIĘNCZALNIKI REAKTYWNE

Typ	Równoważnik Epoksydowy	Lepkość 25°C [Pa*s]	Opis	Aplikacje
Epilox® P 13-16	210 - 240	2-6	Eter monoglicydylowy 2-etyloheksanolu, bardzo dobry efekt rozcieńczania	Podłogi, naprawa betonu, rozcieńczalnik ogólnego przeznaczenia
Epilox® P 13-18	270 - 305	5-10	Eter monoglicydylowy alkoholu C12-C14, dobry efekt rozcieńczania, słaba elastyczność	Podłogi, naprawa betonu, rozcieńczalnik ogólnego przeznaczenia
Epilox® P 13-19	285 - 315	5-15	Eter monoglicydylowy alkoholu C13-C15, dobry efekt rozcieńczania, słaba elastyczność	Podłogi, naprawa betonu rozcieńczalnik ogólnego przeznaczenia
Epilox® P 13-20	140 - 160	15 - 25	Eter diglicydylowy 1,6-heksandiolu, niska lotność	Podłogi, naprawa betonu rozcieńczalnik ogólnego przeznaczenia
Epilox® P 13-21	125 - 145	12-22	Eter diglicydylowy 1,4-butandiolu	Laminaty, naprawa betonu, zastosowania elektryczne
Epilox® P 13-30	140 - 160	130 - 200	Eter triglicydylowy trimetylopropanu	Bezrozpuszczalnikowe powłoki, laminaty, kleje, żywice do odlewania

MODYFIKOWANE ŻYWICE

Typ	Równoważnik Epoksydowy	Lepkość 25°C [Pa*s]	Opis	Aplikacje
Epilox® T19-32 / 700	165 - 180	0,5 - 0,9	Bisfenol A, difunkcyjny rozcieńczalnik aktywny	Powłoki bezrozpuszczalnikowe
Epilox® T19-32 /1000	170 - 185	1,0 - 1,3	Bisfenol A, difunkcyjny rozcieńczalnik aktywny	Powłoki bezrozpuszczalnikowe
Epilox® T19-34 /700	165 - 180	0,5 - 0,9	Bisfenol A/F, difunkcyjny rozcieńczalnik aktywny. Odporna na krystalizację.	Powłoki bezrozpuszczalnikowe, możliwe wysokie stopnie wypełnienia
Epilox® T19-35 /500	165 - 180	0,4 - 0,7	Tak jak Epilox®T19-34 /700, obniżona lepkość, odporna na krystalizację.	Powłoki bezrozpuszczalnikowe, możliwe wysokie stopnie wypełnienia
Epilox® T19-36 /700	190 - 210	0,65 - 0,75	Tak jak Epilox®T19-36 /1000, obniżona lepkość,	Powłoki bezrozpuszczalnikowe, możliwe wysokie stopnie wypełnienia
Epilox® T19-36 /1000	190 - 210	1,0 - 1,3	Bisfenol A, monofunkcyjny rozcieńczalnik aktywny	Powłoki bezrozpuszczalnikowe
Epilox® T19-38 /500	180 - 200	0,45 - 0,55	Bisfenol A/F z obniżoną lepkością, monofunkcyjny rozcieńczalnik aktywny, odporny na krystalizację	Powłoki bezrozpuszczalnikowe, wysokie stopnie wypełnienia, żywica iniekcyjna.
Epilox® T19-38 /700	180 - 200	0,5 - 0,9	Bisfenol A/F, monofunkcyjny rozcieńczalnik aktywny, odporny na krystalizację	Powłoki bezrozpuszczalnikowe, możliwe wysokie stopnie wypełnienia
Epilox® T19-38 /1000	180 - 200	0,9 - 1,05	Bisfenol A/F, monofunkcyjny rozcieńczalnik aktywny, odporny na krystalizację	Powłoki bezrozpuszczalnikowe

CHEMICZNIE ODPORNE ŻYWICE

Typ	Równoważnik Epoksydowy	Lepkość 25°C [Pa*s]	Opis	Aplikacje
Epilox® M1049	190 - 210	3-5	Modyfikowana, bezrozpuszczalnikowa żywica na bazie bisfenolu F	z utwardzaczem Epilox® H10-69 do chemicznie odpornych pokryć



ZIELONE PRODUKTY EPOKSYDOWE

Firma Leuna Harze oferuje również żywice produkowane z odnawialnych źródeł.

Seria żywic G, produkowana z Epichlorhydriny pozyskiwanej z zielonego glicerolu posiada niższe ślady węglowe niż żywice produkowane w standardowy sposób:

PRZYKŁADY PRODUKTÓW EKOLOGICZNYCH

Typ	Żywica	Równoważnik Epoksydowy	Lepkość 25°C [Pa*s]	Typ	Węgiel organiczny ¹⁾
Epilox®	A18-00G	175 – 185	8 – 10	Żywica na bisfenolu A	~28%
Epilox®	A19-00G	182 – 192	9 – 13	Żywica na bisfenolu A	~28%
Epilox®	F17-00G	165 – 173	2,5 – 4,5	Żywica na bisfenolu F	~30%

Reaktywne rozcieńczalniki epoksydowe o lepkości równoważnej biopochodne eteru glicydylowego.

Typ	Rozcieńczalnik	Równoważnik Epoksydowy	Lepkość 25°C [Pa*s]	Eter glicydylowy na podstawie	Węgiel organiczny ¹⁾
Epilox®	P13-18G	270 – 305	5 – 10	C12 - C14 alkohol	~100%
Epilox®	P13-20G	140 – 160	15 – 25	1,6-heksanodiol	~50%
Epilox®	P13-21G	125 – 145	12 – 22	1,4-butanodiol	~60%

Typ	Rozcieńczalnik	Równoważnik Epoksydowy	Lepkość 25°C [Pa*s]	Eter glicydylowy na podstawie	Węgiel organiczny ¹⁾
Epilox®	T19-34 seria	165 – 180	5 – 10	Żywica na bisfenolu A/F i rozcieńczalniku reaktywnym	up to 34 %
Epilox®	T19-36 seria	190 – 210	15 – 25	Żywica na bisfenolu A/F i rozcieńczalniku reaktywnym	up to 41 %
Epilox®	T19-38 seria	180 – 200	12 – 22	Żywica na bisfenolu A/F i rozcieńczalniku reaktywnym	up to 41 %

1) obliczone i zmierzone zgodnie z normą DIN EN 16640

UTWARDZACZE EPOKSYDOWE

TYP Epilox® hardener	Równoważnik aminowy (g)	Lepkość w 25 °C (mPa·s)	Kolor (Gardner)	Czas żelowania (25 °C) z Epilox® T19-34 /700 (min)	Jakość powierzchni	Aplikacje
H 10-30	93	200 - 300	max. 2	120	bardzo dobra	Wyższa reaktywność w porównaniu do Epilox® H 10-33.
H 10-31	112	400 - 600	max. 2	180	bardzo dobra	Ogólnego zastosowania utwardzacz, niska tendencja do żółknięcia.
H 10-32	85	15 - 20	max. 2	210	dobra	Niska lepkość, wysokie poziomy wypełnienia, nie zawiera nonylfenolu.
H 10-33	93	80 - 120	max. 2	180	bardzo dobra	Proporcje mieszania z Epilox® T 19-38 /700 = 2 : 1 (żywica:utwardzacz).
H 10-36	85	40 - 60	max. 2	120	dobra	Wyższa reaktywność w porównaniu z Epilox® H 10-32, nie zawiera nonylfenolu.
H 10-41	93	70 - 120	max. 2	180	bardzo dobra	Utwardzacz ogólnego zastosowania, nie zawiera nonylfenolu.
H 10-69	46	20 - 40	max. 3	90	dobra	Specjalny utwardzacz dla Epilox® M 1049, do chemicznie odpornych i niezawierających nonylfenolu pokryć.
M 989	63	200 - 300	max. 2	200	dobra	Pokrycia bez nonylfenolu
M 1128	93	290 - 340	max. 2	130	bardzo dobra	Pokrycia bez nonylfenolu
M 1131-1	94	120 - 240	max. 2	165	bardzo dobra	Pokrycia bez nonylfenolu
M 1142	85	40 - 80	max. 2	180	bardzo dobra	Pokrycia bez nonylfenolu
M 1150	115	350 - 450	max. 2	180	bardzo dobra	Utwardzacz ogólnego zastosowania, nie zawiera nonylfenolu.
M 1164	93	170 - 270	max. 2	-	bardzo dobra	Utwardzacz ogólnego zastosowania, nie zawiera nonylfenolu z bardzo dobrą wczesną odpornością na wodę.
M 1167	115	280 - 380	max. 2	-	bardzo dobra	Wydłużony czas otwarty, nie zawiera nonylfenolu.
M 1178	75	180 - 320	max. 6	-	dobra	Nie zawiera nonylfenolu, szybko wiążący utwardzacz bez alkoholu benzylowego. Alternatywa dla zasad Mannicha.
M 1180	122	5000 - 7000	max. 2	-	dobra	Nie zawiera nonylfenolu, utwardzacz do aplikacji bardzo odpornych chemicznie, zapewnia dobrą powierzchnię.

PIGMENTY NIEORGANICZNE

TLENKI ŻELAZA I CHROMU

Zastosowanie:

do asfaltu, fasad, kostki brukowej, ekranów akustycznych, betonowych pokryć dachowych, tynków, cementu, cegieł wapienno-piaskowych, betonu, jastrychu, pustaków betowych.

CHEMIA BUDOWLANA

Kolor	Produkt	Typ
Czerwone	Bayferrox	110, 110C, 110G, 115GP, 120, 120N, 120NG, 130, 130A, 130B, 130C, 130G, 140, 160, 180, 180G, 222, 225, 230A, 230G, 503
Czarne	Bayferrox	303 T, 318, 318G, 320, 330, 330C, 340, 340G, 350 F, 360, 365GP
Brązowe	Bayferrox	600, 610, 610N, 610NG, 615, 615G, 625GP, 640, 645 T, 655, 660, 660N, 663, 663G, 686, 686G
Żółte	Bayferrox Colortherm	415, 420, 3950 (M)
Zielone	Colortherm	GN, GX

CERAMIKA

Czerwone	Bayferrox	110, 120, 130, 140, 160, 180,
Czarne	Bayferrox	303 T
Zielone	Colortherm	

Opis:	Colortherm	- Pigmenty o polepszonej stabilności termicznej (200 – 300OC)
	T	- Pigment stabilny termicznie (400 – 500OC)
	M oraz (M)	- Pigment mikronizowany
	N	- Nowa formuacja, nieznacznie inny kolor
	A	- Przeznaczony do asfaltu
	B	- Pigment o lekkim odcieniu niebieskim
	G	- Pigment w postaci granulatu
	C	- Pigment zagęszczony

BIEL TYTANOWA

Aplikacja\Typ	RC 82	RC 823	RC 813	RC 84	RC 86
Ceramika					
Płytki	○				
Budownictwo	○			○	
Posadzki samopoziomujące		○		○	○
Biały beton			○	○	



CINKARNA

- - polecany
- - odpowiedni

Opis: Biel tytanowa to biały, mikronizowany (bądź drobno mielony *) proszek o strukturze krystalograficznej rutylu, nietoksyczny, niepalny i nieaktywny chemicznie, otrzymywany w procesie siarczanowym przez firmę CINKARNA CELJE.

OQEMA Polska posiada pełną paletę rodzajów bieli tytanowej Cinkarna.

PIGMENTY ORGANICZNE w formie wodnych dyspersji**Zastosowanie:**

do klejów, betonu, płytek podłogowych i dachowych, zapraw, żywic (np. na bazie fenolu, mocznika i formaldehydu).

Levanyl®	Color index
Yellow 2GX-LF	P.Y 74
Yellow 5GX-LF	P.Y 74
Yellow HR-LF	P.Y.1
Yellow E4G-A	P.Y.83
Yellow GN-LF 02	P.Y.150
Orange GR-HS-LF 02	P.O.34
Orange RN-LF 01	P.O.5
Red 3G-LF	P.R.254
Red BB-LF 02	P.R.112
Red BBW-LF 02	P.R.112
Red 2BX-LF	P.R.48.2
Red 2B Gran	P.R.48.2
Magenta B-LF	P.R.122
Violet BN-LF	P.V.23
Blue BR-LF 02	P.B.15:0
Blue G-LF 02	P.B.15:1
Blue R-LF 02	P.B.15.0/15.3
Blue AR-LF 02	P.B.15.3
Green G-LF 02	P.G.7
Brown HS-LF 02	Mix
Black C-LF	P.Bk. 7
Black B-LF 02	P.Bk. 7
Black A-SF	P.Bk. 7
Black N-LF 02	P.Bk. 7
Black NT-LF 02	P.Bk. 7

Zastosowanie

Beton:

Poprawa wczesnej wytrzymałości

Beton:

Poprawa spójności UHPC (Ultra High Performance Concrete)

Beton:

poprawa homogeniczności SCC (self-compacting concrete)

Beton:

Oczyszczanie powietrza

Beton:

samoczyszczenie / niska podatność na zabrudzenia

Suche mixy cementowe

antyzbrylacz

Tynki silikatowe:

wzmocnienie niska podatność na zabrudzenia

Tynki:

samoczyszczenie niska podatność na zabrudzenia

Zaprawy wapienne

wzmacnianie

Suche zaprawy

antyzbrylacz

RDP (redyspergowalne polimery):

suszenie rozpyłowe:

antyzbrylacz/upłynnierz

Domieszki:

dyspergator/ stabilizator

poprawa wczesnej wytrzymałości

Płyn w proszek:

nośnik płynu

Wodoodporne zaprawy

hydrofobizacja

Polecane produkty

AEROSIL® 200, AEROSIL® 90, AERODISP® W 7520 P
SIPERNAT® 22 S, SIPERNAT® 320 DS

AEROSIL® 90, SIPERNAT® 320 DS

AEROSIL® 200, AEROSIL® 90

AEROXIDE® TiO2 P 25, AEROXIDE® TiO2 P 90,
AERODISP® W 740 X

AEROXIDE® TiO2 P 25,
AERODISP® W 740 X

AEROSIL® 200, AEROSIL® 90, AEROSIL® R 972,
SIPERNAT® D 17, SIPERNAT® 22 S

AEROSIL® 200, AERODISP® W 7520 P

AEROSIL® 200, AERODISP® W 7520 P,
AEROXIDE® TiO2 P 25, AERODISP® W 740 X

AEROSIL® 200, SIPERNAT® 22 S, SIPERNAT® 350

AEROSIL® 200, AEROSIL® R 972, SIPERNAT® D 17, SIPERNAT® 22 S

AEROSIL® R 972, AEROSIL® 200, SIPERNAT® D 17,
SIPERNAT® 22 S, SIPERNAT® 820 A

AEROSIL® 90, AEROSIL® 130, AEROSIL® 200,
SIPERNAT® 22 S, SIPERNAT® 880

SIPERNAT® 22, SIPERNAT® 320, SIPERNAT® 360, SIPERNAT® 2200

AEROSIL® R 202, AEROSIL® R 812, AEROSIL® R 972, , AEROSIL® R 8200,
SIPERNAT® D 17, SIPERNAT® D 13

TALKI

	Mediana d50 [nm]	Top Cut d97 [nm]	BET [m ² /g]	L*	Y
HQC Micro	1,8	7	12,5	98,5	95,5
CHB05	1,6	7,5	9	96	90
CHB6	11	35	4	94,5	88
CHD2	4,5	16	7,5	93,5	84
CHS2	4,5	16	7,5	91,5	79,5
CHS6	11	35	4	90,5	77,5

ETERY CELULOZY Z FIRMY SHANGHAI HUIGUANG

Marka	Produkt	Typ	Lepkość 2% r-r mPas	Aplikacje
Meilose	GMC-1140	HPMC	9,000-15,000	CTA (C2TE, S1, S2)
Meilose	GMC-1164	HPMC	40,000-50,000	CTA (C1), ETICS
Meilose	GMC-1165	HPMC	45,000-55,000	CTA, ETICS
Meilose	GMC-1240	HPMC	20,000-30,000	CTA (C2TE, S1, S2)
Meilose	GMC-1425	HPMC	22,000-28,000	Tynki maszynowe
Meilose	GMC-4530	HPMC	400-500	Wylewki samopoziomujące (SLC)
Meilose	GMC-5220	HPMC	30,000-40,000	Gipsowe gładzie i tynki
Meilose	GMC-5222A	HPMC	40,000-50,000	Gipsowe tynki maszynowe
Meilose	GMC-8212	HPMC	28,000-38,000	CTA, ETICS
Meilose	GMC-8217	HPMC	60,000-70,000	CTA, tynki
Meilose	GMC-8218	HPMC	18,000-22,000	CTA (C1), ETICS
Meilose	GMC-8221	HPMC	12,000-18,000	CTA, zaprawy
Meilose	GMC-8722	HPMC	20,000-30,000	Gipsowe tynki maszynowe
Meilose	PMK-15Z	HPMC	13,500-16,500	Kleje do płytek, zaprawy
Meilose	PMK-50Z	HPMC	45,000-55,000	Kleje do płytek, zaprawy
Meilose	PMK-70Z	HPMC	63,000-77,000	Kleje do płytek, zaprawy
Meilose	GMC-3116	HPMC	15,000-25,000	CTA (C1TE), C2, ETICS, Tynki maszynowe
Meilose	GMC-1248	HPMC	30,000-55,000	CTA (C1T)
Meilose	GMC-1502	HPMC	15,000-25,000	Cementowe tynki maszynowe
Meilose	EMA-15ZS	MHEC	10,000-20,000	Farby, tynki, produkty cementowe
Meilose	EMA-30ZS	MHEC	27,000-33,000	Farby, tynki, produkty cementowe
Meilose	EMA-40ZS	MHEC	36,000-44,000	Farby, tynki, produkty cementowe

Marka	Produkt	Typ	Lepkość 1% r-r mPas	Aplikacje
Meilose	HBT-15ZS	HEC	1,000-1,500	Farby, podkłady, tynki
Meilose	HBT-30ZS	HEC	1,500-2,500	Farby, podkłady, tynki
Meilose	HBT-50ZS	HEC	2,500-3,500	Farby, podkłady, tynki
Meilose	HBT-100ZS	HEC	3,400-5,500	Farby, podkłady, tynki
Meilose	HBT-55YS	HEC	4,500-6,500	Farby, podkłady, tynki

* Nomenklatura: 1: PMK-nierodzyfikowane typy, GMC-modyfikowane typy, EMA-MHEC z opóźnioną rozpuszczalnością, HBT-HEC z opóźnioną rozpuszczalnością i odpornością enzymatyczną.

PROSZKI REDYSPERGOWALNE

Aplikacja\Produkt	AXILAT™									
	HP 8510	HP 8513	HP 8520	HP 8530	HP 8538	KP 8010	UP 460S	UP 600B	PSB 150	
Cementowe standardowe CTA	○		○	○		○			○	
Cementowe elastyczne CTA	○			○		○	○		○	
Klej i warstwa bazowa ETICS	○				○	○				
Fugi				○				○		
Modyfikacja cementu	○				○	○		○		
Posadzki przemysłowe/jastrychy	○	○				○				
Tynki cementowe	○				○	○		○		
Zaprawy	○	○				○				
Gips	○					○			○	

Aplikacja\Produkt	AXILAT™					
	DF 770 DD	DF 775 DD	DF 6352 DD	RH 100 XP	RH 200 XP	SA 502
Suche odpieniacze	○	○	○			
Hydrokoloidy				○	○	
Przyśpieszcz wiązania i utwardzania						○

○ - odpowiedni

○ - polecany

DYSERSJE POLIMEROWE

Chemia budowlana

STYRENOWO - AKRYLOWE

REVACRYL™

Aplikacja\Produkt	AE 3723	AE 3737	AE 4522	AE 4530	L 8761	R 478	UltraFine 4210	AE 3020	R 387
CTA w formie pasty	○	○	○	○	○				
Klej i warstwa bazowa ETICS			○	○					
Fugi						○			
Modyfikacja cementu									
Polimerobeton						○			
Posadzki przemysłowe/jastrychy						○			○
Tynki cementowe						○			
Zaprawy						○			○
Gips						○			
Podkłady		○	○				○		
Membrany cementowe 2K									○
Membrany w płynie		○	○					○	

XSBR - KARBOKSYLOWANY LATEKS STYRENOWO-BUTADIENOWY

LIPATON™

Aplikacja\Produkt	SB 30Y160	SB 40Y45	SB 40Y40	SB 29Y146	SB 20W20	SB 33Y50	SB 47B40	SB 5843	SB 60B11	SB 2540
Cementowe standardowe CTA		○								
Cementowe elastyczne CTA		○								
Fugi	○	○								
Modyfikacja cementu	○	○	○	○						
Polimerobeton	○									
Posadzki przemysłowe/jastrychy	○	○	○							
Tynki cementowe		○								
Zaprawy		○		○						
Podkłady		○		○			○	○		
Membrany cementowe 2K				○		○		○		
Membrany w płynie							○		○	
Modyfikacja układów bitumicznych					○					○

○ - odpowiedni ○ - polecany

DYSPERSJE POLIMEROWE

Chemia budowlana

AKRYLOWE

Aplikacja\Produkt	PLEXTOL™				LIPREN™
	UltraFine PR 3500	D 509	D 324	D 5241	B
Polimerobeton		○			
Posadzki przemysłowe/jastrychy		○			
Podkłady	○				
Membrany cementowe 2K			○	○	
Modyfikacja układów bitumicznych					○

○ - odpowiedni ○ - polecany

DYSPERSJE POLIMEROWE

Zagęstniki ASE

ROHAGIT™

Aplikacja\Produkt	SD 15	SD 9523
Modyfikacja układów bitumicznych		○
Kleje do podłóg	○	
Membrany w płynie		○

Kleje

CZYSTY AKRYL

PLEXTOL™

Aplikacja\Produkt	E 303	E 307	D 308	D 335	R 5160
Trwały ze środkiem wiążącym	○	○		○	○
Przejściowe/Usuwalne			○		
Płyty winylowe	○	○		○	○
Wykładzina podłogowa	○	○	○	○	○
Guma	○	○		○	○
Korek	○	○		○	○
Linoleum	○	○		○	○

LATEKS STYRENOWO-BUTADIENOWY O WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH (HS SBR)

LIPATON™

Aplikacja\Produkt	E 303
Trwały ze środkiem wiążącym	○
Przejściowe/Usuwalne	
Płyty winylowe	
Wykładzina podłogowa	○
Guma	
Korek	○
Linoleum	

KOALESCENTY

SYNTHOMER™ NX

Gama produktów SYNTHOMER™ NX stosowana jako środek koalescencyjny zapewnia następujące korzyści:

- Promuje jednolite tworzenie filmu o optymalnych właściwościach
- Obniża minimalną temperaturę tworzenia filmu
- Poprawia twardość
- Zapewnia stabilność pH i lepkości
- Uniwersalny we wszystkich systemach lateksowych
- Łatwość włączenia do receptur i produkcji
- Nie zawiera LZO, nie zawiera HAP i ulega biodegradacji
- Posiada słaby zapach

SYNTHOMER™ NX 795

Monoizomaślan 2,2,4-trimetylo-1,3-pentanodiolu

Kwas izomasłowy, monoester 2,2,4-trimetylopentano-1,3-diolu

Numer CAS: 25265-77-4

Numer WE (EINECS): 246-771-9

SYNTHOMER™ NX 800

Diizomaślan 1-izopropyl-2,2-dimetylotrimetylenu

Diizomaślan trimetylopentanylu

Numer CAS: 6846-50-0

Numer WE (EINECS): 229-934-9

OLEJ RYCYNOWY

	Żyvice PU	Piany PU	Kleje PU	Pokrycia PU
CO Pierwsza jakość	○	○	○	○
CO Rozjaśniony	○	○	○	○
CO Low Acid 0.2	○	○	○	○
CO Low Acid 0.7	○	○	○	○
Albodry CO PU-Quality	○	○	○	○
Albodry CO Partially Demoistured	○	○	○	○
Albodry CO Pharma DAB Special	○	○	○	○
Pharm. CO Virgin Ph. Eur.	○	○	○	○
Pharm. Rafinowany CO DAB /Ph. Eur.	○	○	○	○

POCHODNE OLEJU RYCYNOWEGO

	Żyvice PU	Piany PU	Kleje PU	Pokrycia PU
Blown CO od 17 do 90 dPa s	○	○	○	○
Odwodniony CO (DCO)	○		○	○
CO PD (częściowo odwodniony)	○	○	○	○
Uwodorniony olej rycynowy (HCO) 52, płatki i proszek	○	○	○	○
Uwodorniony olej rycynowy (HCO) płatki 81	○	○	○	○
Uwodorniony olej rycynowy (HCO) płatki 82	○	○	○	○

○ - odpowiedni

○ - polecany

OLEJ RYCYNOWY I POCHODNE

Podstawowe własności	Kolor [Gardner max.]	Liczba kwasowa [mg KOH/g]	Zaw. wody [% , max.]	Liczba hydroksylowa [mg KOH / g]	Liczba jodynowa [g Iod/100 g]	Lepkość Höppler [dPas w 20°C]
CO Pierwsza jakość	4	max. 2	0.3	min. 160	82 - 89	9.5 - 11.0
CO Rozjaśniony	2	max. 1.5	0.3	min. 160	82 - 89	9.5 - 11.0
CO Low Acid 0.2	4	max. 0.2	0.3	min. 160	82 - 89	9.5 - 11.0
CO Low Acid 0.7	4	max. 0.7	0.3	min. 160	82 - 89	9.5 - 11.0
Albodry CO PU-Quality	4	max. 2	0.05	min. 160	82 - 89	9.5 - 11.0
Albodry CO Partially Demoistured	4	max. 2	0.15	min. 160	82 - 89	9.5 - 11.0
Albodry CO Pharma DAB Special	1	0.57 - 0.65	0.02	min. 160	82 - 89	9.5 - 11.0
Pharm. CO Virgin Ph. Eur.		max. 1.5	0.3	min. 160	82 - 89	9.5 - 11.0
Pharm. Rafinowany CO DAB /Ph. Eur.	1	max. 0.8	0.2	min. 160	82 - 89	9.5 - 11.0
Blown CO od 17 do 90 dPa s	5	max. 11		150 - 160	70 - 80	17.0 - 90.0
Odwodniony CO (DCO)	5	max. 4		max. 25	min. 145	max. 3
CO PD (częściowo odwodniony)	6	max. 5		110 - 130	82 - 89	max. 10
Uwodorniony olej rycynowy (HCO) 52, płatki i proszek	3	max. 3		min. 155	max. 3	
Uwodorniony olej rycynowy (HCO) płatki 81	1	max. 2		min. 157	max. 2.5	
Uwodorniony olej rycynowy (HCO) płatki 82	2	max. 2		min. 155	max. 2.5	

STEARYNIANY

Stearynian wapnia (Ca-30)

Wygląd: Drobny, biały proszek

Zawartość wapnia: 7,0% ± 0,5

Wolny kwas tłuszczowy: 0,5% maks.

Temperatura topnienia: 155°C ± 5

Zawartość popiołu: 10% ± 0,5

Wilgoć: 1% maks.

Liczba jodowa: 0,5% maks.

Rozmiar cząsteczki (pozostałość 200 mesh): 0%

Okres przydatności do użycia: Dwa lata od daty produkcji

Worki papierowe: 20 kg

Stearynian magnezu (Mg-40)

Wygląd: Drobny, biały proszek

Zawartość magnezu: 4,5% ± 0,5

Wolny kwas tłuszczowy: 0,5% maks.

Temperatura topnienia: 135°C ± 10

Zawartość popiołu: 2,8% ± 0,5

Wilgoć: 1% maks.

Liczba jodowa: 0,5% maks.

Rozmiar cząsteczki (pozostałość 200 mesh): 0%

Okres przydatności do użycia: Dwa lata od daty produkcji

Worki papierowe: 20 kg

Stearynian Cynku (Zn-55)

Wygląd: Drobny, biały proszek

Zawartość cynku: 10,8% ± 0,5

Wolny kwas tłuszczowy: 0,5% maks.

Temperatura topnienia: 120°C ± 5

Zawartość popiołu: 13% ± 0,5

Wilgoć: 1% maks.

Liczba jodowa: 0,5% maks.

Rozmiar cząsteczki (pozostałość 200 mesh): 0%

Okres przydatności do użycia: Dwa lata od daty produkcji

Worki papierowe: 20 kg

TLENEK WAPNIA

Tlenek wapnia

Wygląd: Biały, proszek

CaO (%): 95

SiO₂ (%): 0,02 maks

MgO (%): 0,8 maks.

Al₂O₃ (%): 0,2 maks.

Fe₂O₃ (%): 0,02 maks.

Rozmiar cząstek: d₁₀= 0,63 μm d₅₀= 1,30 μm d₉₉=11,36 μm

Okres ważności: Rok od daty produkcji

Pakowanie: Worki EVA 1 kg/5 kg umieszczone w kartonowym pudełku

Worki wyściełane PE 25 kg lub 1 MT

Tlenek wapnia pokryty olejem parafinowym

Wygląd: Jasnoszary, niepyłący proszek

Zawartość CaO: 85% ±2

Gęstość: ok. 2,37 g/cm³

Trwałość przechowywania: Rok od daty produkcji

Pakowanie: Worki wyściełane PE 25 kg

LOTNE ROZPUSZCZALNIKI SILIKONOWE (VPDMS)

Lepkość cSt	Punkt zapłonu °C	Temperatura krzepnięcia °C	Gęstość 25°C	Wsp. załamania światła 25°C
0.65	-4	-75	0.760	1.375
1	40	-100	0.816	1.382
1.5	63	-90	0.852	1.388
2	79	-80	0.873	1.390
3	100	-70	0.898	1.393

NISKOLEPKIE OLEJE SILIKONOWE (PDMS)

Lepkość cSt	Punkt zapłonu °C	Temperatura krzepnięcia °C	Gęstość 25°C	Wsp. załamania światła 25°C
5	136	-65	0.910	1.397
10	162	-65	0.930	1.399
20	>230	-60	0.950	1.400

STANDARDOWE OLEJE SILIKONOWE (PDMS)

Lepkość cSt	Punkt zapłonu °C	Temperatura krzepnięcia °C	Gęstość 25°C	Wsp. załamania światła 25°C
50	>280	-55	0.959	1.402
100	>280	-55	0.965	1.403
200	>300	-50	0.967	1.403
250	>300	-50	0.970	1.403
350	>300	-50	0.970	1.403
500	>300	-50	0.970	1.403
1000	>300	-50	0.970	1.403

WYSOKOLEPKIE OLEJE SILIKONOWE (PDMS)

Lepkość cSt	Punkt zapłonu °C	Temperatura krzepnięcia °C	Gęstość 25°C	Wsp. załamania światła 25°C
5000	>300	-50	0.975	1.403
10000	>300	-50	0.975	1.403
12500	>300	-50	0.975	1.403
30000	>300	-50	0.975	1.403
60000	>300	-50	0.975	1.403
100000	>300	-50	0.976	1.404
300000	>300	-45	0.976	1.404
500000	>300	-40	0.976	1.404
1000000	>300	-40	0.976	1.404

POLIMERY OH: DO USZCZELNIACZY TYPU RTV

Produkt	Wygląd	Lepkość (25°C)	Związki lotne
PF1070-750	Bezbarwna ciecz	750 cSt	Max. 1.5%
PF1070-1500	Bezbarwna ciecz	1500 cSt	Max. 1.5%
PF1070-2000	Bezbarwna ciecz	2000 cSt	Max. 1.5%
PF1070-3500	Bezbarwna ciecz	3500 cSt	Max. 1.5%
PF1070-5000	Bezbarwna ciecz	5000 cSt	Max. 1.5%
PF1070-10000	Bezbarwna ciecz	10000 cSt	Max. 1.5%
PF1070-20000	Bezbarwna ciecz	20000 cSt	Max. 1.5%
PF1070-50000	Bezbarwna ciecz	50000 cSt	Max. 1.5%
PF1070-80000	Bezbarwna ciecz	80000 cSt	Max. 1.5%
PF1070-100K	Bezbarwna ciecz	100000 cSt	Max. 1.5%
PF1070-150K	Bezbarwna ciecz	150000 cSt	Max. 1.5%
PF1070-300K	Bezbarwna ciecz	300000 cSt	Max. 1.5%
PF1070-1000K	Bezbarwna ciecz	1000000 cSt	Max. 1.5%

WAZELINY**Wazelina biała:**

Merkur 115

Merkur 774

Merkur 500

Merkur 525

Merkur 773

Vara A i AB**Wazelina żółta:**

Merkur 641

Merkur 690

Merkur 670**OLEJE****Roślinne**

Olej kokosowy

Olej tungowy

Olej rzepakowy

Olej palmowy

Olej lniany

Olej sojowy**Mineralne**

Olej wazelinowy

Olej parafinowy

Vara 200

Vara 600**WOSKI****Do wiązania betonu:**

HYDROWAX 88

HYDROWAX 138

HYDROWAX 115**Do włókien mineralnych:**

HYDROWAX 85

HYDROWAX 88**Do ceramiki i wyrobów ogniotrwałych:**

HYWAX 5205

HYWAX 5405

HYDROWAX M

HYDROWAX 174

ALKOHOLE TŁUSZCZOWE

Alkohol Cetylowy

Alkohol Stearylowy

Alkohol Cetylo-stearylowy 30:70

Alkohol Cetylo-stearylowy 50:50

CETEARETH 20 i 50**KWASY TŁUSZCZOWE****1. DESTYLOWANE**

Oleju kokosowego

Oleju palmowego

Oleju rzepakowego

Mieszane**2. FRAKCJONOWANE**

Kwas kapronowy

C 6

Kwas oktanowy/ dekanowy

C8/ C10

Kwas laurynowy

C12

Kwas kaprylowy

C 8

Kwas dekanowy

C10

Kwas mirystynowy

C14

Kwas stearynowy

C18 sat.

Kwas oleinowy

C18 unsat.

Kwas palmitynowy

C16

ESTRY KWASÓW TŁUSZCZOWYCH BERG&SCHMIDT

Produkt	Nazwa chemiczna
BergaSurf 899 ME	Kaprylan metylu
BergaSurf 818 ME	Ester metylowy kokosowy, C8-C18
BergaSurf 1218 ME HSG*	Ester metylowy kokosowy, stabilny termicznie
BergaSurf 1299 ME	Laurat metylu
BergaBest 1698 ME-H	Palmitynian metylu
BergaSurf 1870-H ME	Stearynian metylu
BergaSurf 18:1-70 ME	Oleinian metylu
BergaSurf 18:1-90 ME	Oleinian metylu
BergaSurf 18:1-98 ME*	Oleinian metylu
BergaSurf RME*	Estery metylowe rzepaku
BergaSurf SME	Estery metylowe soi
BergaSolv IPL	Laurat izopropylu
BergaCare EM-14	Mirystynian izopropylu
BergaCare EM-16	Palmitynian izopropylu
BergaSolv IPO	Oleinian izopropylu
BergaLub NBS	Stearynian N-butylu
BergaLub NBO	Oleinian N-butylu
BergaLub IBS	Stearynian izobutylu
BergaLub IBO	Oleinian izobutylu
BergaBest GTCC 60/40*	Trikaprylan/kaprynian gliceryny
BergaBest GS 40	Stearynian glicerolu 40%
BergaSurf GS 90	Stearynian glicerolu 90%
BergaBest GS SE	Glyceryl Stearat S.E.
BergaSolv GTO	Oleinian gliceryny
BergaBest PGDE	Dikaprylan glikolu propylenowego
BergaCare EM-HE-7	Polyethylene Glycol Glyceryl Cocoate
BergaSolv EHL	Laurat etyloheksylu
BergaSolv EHC*	Ethylhexyl Cocoate
BergaCare EM-OP	Palmitynian etyloheksylu
BergaCare EM-OS	Stearynian etyloheksylu
BergaLub EHO-M*	Oleinian etyloheksylu
BergaLub EHO-P*	Oleinian etyloheksylu
BergaLub OT	Łój etyloheksylowy
BergaLub O 3 M	Trimelitan Tris (2-etyloheksylu).
BergaLub ITS*	Stearynian izotridecyłu
BergaLub ITM 30	Trimelitan triizotridecyłu
BergaLub NPG2*	Dioleinian glikolu neopentylowego
BergaLub Pe4*	Tetraoleinian pentaerytrytolu"
BergaLub T-810	Trikaprylan TMP/Tricaprat
BergaLub T-900*	Trójlargonian TMP
BergaLub TMP 3*	Trioleinian TMP
BergaLub TMP 3- T*	Trioleinian TMP
BergaLub TMP 3- LA*	Trioleinian TMP
BergaLub TMP HV 68*	Trioleinian/Adypinian TMP
BergaLub TMP HV 320*	Trioleinian/Adypinian TMP
BergaLub CTP 32	Ester złożony TMP
BergaLub CTP 100	Ester złożony TMP
BergaLub CTP 320	Ester złożony TMP
BergaLub POA 400	Poliester z kwasem adypinowym
BergaLub PTO 800	Poliester z TMP i 2-etyloheksylem
BergaLub CPA 2000	Poliester z kwasem adypinowym
BergaLub EHA*	Adypinian bis(2-etyloheksylu).
BergaLub DOS	Sebacynian bis(2-etyloheksylu-).
BergaLub DIDA*	Adypinian diizodecyłu
BergaLub DITA*	Adypinian diizotridecyłu
BergaLub EHZ	Azelat bis(2-etyloheksylu-).

Silany to bifunkcyjne związki krzemoorganiczne, stanowiące swoisty pomost między materiałami organicznymi i nieorganicznymi. Ze względu na swoje unikalne właściwości mogą one reagować zarówno z jednymi jak i drugimi materiałami, powodując trwałe, chemiczne ich połączenie.

OQEMA Polska oferuje szeroki wybór silanów do różnych zastosowań.

Silany Q-Sil są stosowane w różnych gałęziach przemysłu, takich jak:

- we włóknach szklanych i kompozytach w celu poprawy wytrzymałości mechanicznej i właściwości elektrycznych;
- w farbách, tuszach i powłokach często stosuje się silany w celu zwiększenia odporności na ścieranie, a także zwiększenia przyczepności, stabilności termicznej i sieciowania;
- w układach polimerowych silany są często stosowane jako środki dyspergujące dla wypełniaczy i środki sieciujące, które poprawiają właściwości mechaniczne mieszanki polimer/silan;
- Silany są również szeroko stosowane w klejach i uszczelniaczach, gdzie zwiększają przyczepność, odporność na temperaturę i chemikalia.

Typ	Nazwa produktu	Nazwa chemiczna	CAS#	Włókno szklane i kompozyty	Guma
Amino	Q-SIL AMMO	3-aminopropyltrimetoksy silan	13822-56-5	○	
	Q-SIL AMEO	3-aminopropyltrietoksy silan	919-30-2	○	
	Q-SIL AMEO HP	3-aminopropyltrietoksy silan HP	919-30-2	○	
	Q-SIL DAMO	N-(2-aminoetyl)-3-aminopropyl-trimetoksy silan	1760-24-3	○	
	Q-SIL APOS DAMO HP	Oligomeryczny amino silan	-	○	
Epoksy	Q-SIL GLYMO	3-glicydoksypropyltrimetoksy silan	2530-83-8	○	
Winylo	Q-SIL VTMO	Winyltrimetoksy silan	2768-02-7		○
	Q-SIL VTEO	Winyltrietoksy silan	78-08-0		○
Alkilo	Q-SIL OCTEO	N-Oktylotrietoksy silan	2943-75-1	○	○
	Q-SIL PTEO	N-propylotrietoksy silan	2550-02-9	○	○
	Q-SIL MTMS	Metyltrimetoksy silan	1185-55-3	○	
Merkapto	Q-SIL MTMO	3-merkaptopropyltrimetoksy silan	4420-74-0	○	○
Silazan	Q-SIL HMDS	Heksametylodisilazan	999-97-3		
Alkoksy	Q-SIL TES 28	Tetraetoksy silan (28%Si)	78-10-4		
	Q-SIL TES 40	Polimer ortokrzemianu tetraetylu (40%Si)	11099-06-2		
Metakryl	Q-SIL MEMO	3-metakryloksypropyltrimetoksy silan	2530-85-0	○	

Tworzywa sztuczne	Modyfikacje powierzchni	Kleje i uszczelniacze	Farby i powłoki
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Chętnie dostarczymy wszystko z naszej oferty, czego Państwo potrzebują, do dowolnego miejsca w Europie. Wystarczy do nas zadzwonić lub napisać. Czekamy na Państwa kontakt!

OQEMA Sp. z o.o.

Ozorków, Polska

Tel. +48 42 270 44 00

biuro@oqema.com